

UNIVERSITATEA TEHNICĂ “GH. ASACHI” DIN IAȘI
 FACULTATEA DESIGN INDUSTRIAL ȘI MANAGEMENTUL AFACERILOR
 Domeniul de licență: INGINERIE INDUSTRIALĂ
 Programul de studii: **Tehnologia tricotajelor și confecțiilor**
 Forma de învățământ: zi
 Durata studiilor: 4 ani

Dotarea laboratoarelor didactice -destinate programului de studiu

Nr. crt.	Denumire laborator	Date de identificare laborator (amplasament, suprafața) și situația laboratorului (propriu sau inchiriat)	Caracteristici ale echipamentelor existente/ care urmează a fi achiziționate	Disciplinele obligatorii care au prevăzute activități didactice în laborator
1.	Designul structurilor tricotate	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, Sala 106, 54m ² Laborator propriu	- Masina rectilinie de tricotat mecanizata VKTM ,2buc. - Masina de tricotat din urzeală de laborator RACOP TR 6 - Mașină de încercat la întindere, TEBA - Aparat pentru determinarea rezistenței la plesnire, metoda cu bilă - Aparat pentru determinarea rezistenței la întindere biaxială	Proiectarea structurilor tricotate
2.	Designul structurilor tricotate	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, Sala 106, 54m ² Laborator propriu	- Microscop binocular (5 bucati) IOR, pentru analiza structurii tricotului, zoom 4x - Balanta (Romania) pentru determinarea masei materialelor textile, 0,1 – 1000 g - Aparat pentru determinarea grosimii materialelor textile, 2 buc. - Balanta Tehniprot (Polonia), pentru determinarea masei firelor 0,01 g ÷ 4 g - Lupe - Mostre de tricoturi	Structuri textile – tricoturi
3.	Structura si proiectarea asistată de calculator a țesăturilor	Facultatea Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 1, etaj 1, sala 103, suprafața 92 mp.	-Dinamometru țesături METEFEM FF 24: domeniu 0-2500 N; cleme pentru sarcină și alungire la rupere; cleme pentru glisare; cleme pentru sfâșiere; - Dinamometru pentru tensionări ciclice țesături TEX-TENSER: celulă forță 0-500 N; frecvență 0-300 cicli/min; viteza de deplasare clemă	Structuri textile – țesături

			max. 300 mm/min; - Aparat ploaie artificială FF 10: metoda ploaie artificială; metoda picătură; debit stropire 500-1000 cm³/min; - Aparat pentru permeabilitate apă WAPERTESTER FF 13: metoda permeabilitate sub presiune; manometru de măsurare a presiunii; colectare apă care străbate epruveta; - Aparat pentru determinarea permeabilității la aer: dispozitiv Rota pentru măsurare debit aer; - Manometru pentru măsurarea presiunii 50-500Pa; - Gură de absorbție aer 5-100cm²; - Aparat pentru determinarea rigidității la încovoiere și capacității de revenire din șifonare FF 20: dispozitiv de deplasare epruvetă; dispozitiv de citire unghi de încovoiere / îndoire; dispozitiv de presare epruvete; - Aparat pentru determinarea uzurii prin frecare a țesăturilor WEARTESTER: 3 posturi de lucru; presare manuală; solicitare de suprafață, solicitare marginală; - Torsiometru TEBA; - Microscop stereo IOR; - Micrometru de țesături TM 100; - Balanță analitică GDANSK; - Microscop Stereo OPTIKA; - Balanță SDL. -6 calculatoare: HDD 160GB; memorie Kingmax1024 MB; placă video ASUS; procesor Pentium dual core; - 1 laptop Toshiba: HDD 160GB; memorie Kingmax1024 MB; - Soft specializat de proiectare a țesăturilor ARAHPAINT; RAHWAVE; ARAHDRAPE; - Videoproiector BENQ.	
4.	Atelier Confecții textile. Proiectare tehnologică în confecții textile	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 2, et. 1, sala 108, (72 x 2) m ² laborator propriu	- Masini de cusut de suveica (Yamata, Matricon, Durkopp, Luczik) - 14 buc. - Masini de cusut de incheiat-surfilat Metalotehnica, Brother - 5 buc - Masini de cusut în lant Necchi. Rimoldi, 3 buc - Masini de cusut butoniere drepte 1 buc - Masini de cusut butoniere cu cap rotund 1 buc - Mașină pentru cusături de acoperire, Juki 2 buc. - Mașină pentru cusături ascunse cu 1 fir, 1 buc.	1. Ingineria generala in textile pielarie II 2. Proiectarea proceselor tehnologice pentru confectii textile 3. Practica (confecții textile, an II, III, IV) 4. Bazele tehnologiei

			- Mașină semiautomată pentru cheițe, Csepel 1 buc - Mașină de cusut nasturi 1 buc - Mese de călcat cu generator de abur Veit – 2 buc. - Masă de călca cu fier de călcat, 1 buc	confectiilor textile I, II 5. Procese si utilaje pentru confectii textile I
5.	Laborator pentru testarea caracteristicilor de confort	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 107, TEX 1, 72 m ² Laborator propriu	Aparat pentru determinarea permeabilitatii la aer Aparat pentru determinarea transferului termic prin materialele textile Aparat pentru testarea caracteristicilor ce vizează tușeul materialelor textile Exicatoare; Balanțe analitice; Balante electronice Togmetru M252; Etuva; Picnometre Pipete; Pahare Herfeld; Cartele mostre materiale textile	Confortul si functiile produselor textile și din piele
6.	Fibre textile - Analize structurale ale materiilor prime	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 1, et. 2, camera 203, 72 m ² laborator propriu	Microscope optice bioculare si monooculare cu diverse anexe(micrometru ocular si micrometru obiectiv) Aparat semiautomat tip 4-10-1-2 Sinus pt. determinarea finetii fibrelor Balanta Zweigle S-160 pt. determinarea gradului de ondulare si stabilitatea undulatiilor fibrelor Aparat pt.evidentierea contractiei la tratamente termice si hidrotermice - Aparatul „Electronic Balance: KERN ABT (min/max 10mg/320g; d=0,1mg) Microscop trinocular cu camera video incorporata cu iluminare prin reflexie si transmisie EUROMEX-HOLLAND	1. Fibre textile
7.	Materii prime textile - Încercări fizico-mecanice	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 1, et. 2, camera 204, 72 m ² laborator propriu	- Aparatul „Electronic Balance: KERN ABT (min/max 10mg/320g; d=0,1mg) - Microscop stereoscopic IOR (oc: 10-16x; ob: (10- 100x) - Microscope optice de laborator (oc: 7,10x; ob: 6,10, 20, 40x) - Etuvă termoreglabilă 20 – 3000 C cu precizie de $\pm 0,10^{\circ}\text{C}$; - Lanametre cu precizie de 1 μm; - Fibre și fire înalt performante: Nomex, Kevlar, Dyneema, PoxD, PEEK, Teflon	Materii prime pentru textile- pielarie 1,2
8.	Structuri textile fire	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 1, etaj II, sala 205, 54 m ² laborator propriu	- Dinamometre pentru fir: domeniu 0-3000 cN - Torsiometre : distanta intre cleme : 1 - 50 cm.; precizie +/- 1 t/m; - Microscop stereoscopic: obiective 8x, 12,5x, 20x, 50x - Microscop plastival (reflexie): obiective 8x, 12,5x, 20x, 32x,50x - Microscop prin transparență: -obiective 20x, 40x, 80x, 100x	Structuri textile – fire

			- Balante de torsiune: domeniu 0-100 mg, 0-500 mg - Stand de filare: turatia fuselor 0-10000 rot/min, -laminaj maxim 100, - torsiune 0-1000 tors/m - Calculator: HDD 40 GB, RAM 256 MB, microprocesor Pentium IV	
9.	Modelarea si simularea sistemelor de productie	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 208B/Et.2 TEX.1, 50 m ² Laborator propriu	15 calculatoare Acer Veriton M 464, CPU Intel Core 2500 (2,6GHz) RAM 2GB, HDD 32GB	Management Managementul ciclului de viata al produsului Marketing
10.	Analize chimice	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 1, et. 2, camera 212, 72 m ² laborator propriu	Aparate și substanțe chimice pentru analiza materiilor prime textile (fibre și fire textile, auxiliari, etc.): - picnometru, domenii 50 – 100 ml, cu termometru, coloana cu gradient de densitate, interval de densitate 0,0001 g/cm³, sensibilitate 10-4, fire texturate, dispozitive pentru determinarea caracteristicilor firelor texturate, domeniu de măsurare 10 – 50 cm, precizia măsurării 0,5 mm, - aparate pentru determinarea parametrilor de umiditate ale fibrelor, domeniu 0,1 – 80 %, precizie 0,1 %, - reactivi chimici specifici pentru fibre textile, - sticlărie adecvată, - aparat Soxhlet, capacitate de extracție 0,2, 0,5, și 1l.	Chimie 1, 2
11.	Managementul si ingineria sistemelor de productie	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 308/Et.3/TEX.1, 60 m ² Laborator propriu	21 calculatoare Athlon Sempron 3200, RAM 1GB, HDD 120GB, LCD • Video-proiector HP ep9012 Instant Cinema Digital Projector • 1 retrpoiector VEGA 250 • 1 TV color Panasonic • 1 Video Player Panasonic S75	Management Managementul proiectelor Marketing
12.	Tehnologii de finisare chimica textila	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Lab 302, TEX 1, 108mp Laborator propriu	- Fotocolorimetru; - balanță analitica (2), - aparat de vopsit la TI, agitator; - aparat de vopsit sub presiune de tip Linitest; -aparat pentru determinarea rezistenței la spălare; - termostat(2), balanță analitică tip Sartorius, instalație de uscare și termofixare Minitherm tip Benz, - Spectrootometru IR + UV, - aparat pentru determinarea rezistenței la purtare, - microscop, etuva, evaporator de vid, pompa de vid, conductometru - aparat pentru masurarea unghiurilor de revenire din sifonare Metrimpex FF-01/Ungaria, balanta electronica pentru cantariri de ordinul a 10⁻⁵ grame	Finisarea produselor textile

13.	Mașini circulare de tricotat cu diametru mare	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, Sala 01, 108 m ² Laborator propriu	- MCT-1F-Multisingle/Textima; - MCT-1F-Harghita; - MCT-2F-MK48/Textima; - MCT-2F-MC72/Textima; - MCT-2F-Interlok Textima; - MCT-2F- Multiripp /Textima	1. Inginerie generală în textile-pielărie II 2. Tehnologii de tricotare – mașini circulare 3. Bazele tehnologiei tricoturilor I,II
14.	Proiectare tehnologică și grafică asistată de calculator	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, sala E4, 72m ² Laborator propriu	Calculatoare: 1. Acer Veriton M464, 6 buc. Caracteristici: 1 x Intel® Pentium Core 2 Duo E4700, 1MB - Level 2, NVIDIA nForce 630i, Serial ATA-300, 320GB - standard - Serial ATA-300, 2GB (installed) / 4GB (max) - 667MHz, NVIDIA GeForce 7050, Microsoft Windows Vista Business / XP Professional downgrade, 18.3 cm x 45.5 cm x 37 cm 2. Calculatoare Intel® Pentium4 3 Ghz, 2 buc, Caracteristici: 512MB - Level 2, Serial ATA-100, 80GB - standard - Serial ATA-100, 1GB (installed) / 4GB (max) - 667MHz, NVIDIA FX 5200, Microsoft Windows XP 3. Calculatoare Intel® Pentium 3 700Mhz, 3 buc Caracteristici: 512MB - Level 2, Serial ATA-100, 40GB - standard - Serial ATA-100, 512Mb (installed) / 2GB (max) - 400MHz, NVIDIA MX440, Microsoft Windows XP - tableta grafica - Licențe: Windows/ Office, CorelDraw	1. Grafică asistată de calculator II 2. Bazele proiectării tehnologice asistate de calculator 3. Bazele designului industrial
15.	Mașini circulare de tricotat cu diametru mic	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 03, TEX 2, 54 m ² Laborator propriu	- 2 Mașini circulare de tricotat cu diametru mic pentru ciorapi-demo – - Mașina LABKNITTER; - Masina circulara de tricotat basti -1 buc; - Mostre de ciorapi si sosete - subansambluri, lacăte cu came de acționare - mecanisme componente ale mașinilor de tricotat	1. Dezvoltarea tehnologiei de tricotare 2. Tehnologii pentru tricoturi funcționale
16.	Metrologie textilă și asigurarea calității	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 2, parter 2, camera 05, 54 m ² laborator propriu	- Balanța de finețe (măsoară densitatea de lungime a firului pe lungimi prestabilite); - Torsiometru (măsoară și înregistrează torsiunea firului); - Micrometru textil (măsoară grosimea suprafețelor textile cu o precizie de 0,1 mm); - METRIMPEX, aparat pt. testarea permeabilității la aer (măsoară permeabilitatea la aer în m³/s.m², la o serie de valori ale diferenței de	1. Metrologie în textile-pielărie 2. Asigurarea calității tricotaje/confecții

			presiune între fețele epruvetei); - Aparat pt. măs. revenirii din șifonare (măsoară unghiul de revenire din șifonare); - Aparat pentru măs. rezistenței la abraziune (măsoară rezistența la abraziune prin pierderea de masă sau reducerea grosimii la un număr prestabilit de cicluri de frecare); - Etuvă (condiționează probele ce urmează a fi supuse determinărilor);	
17.	Metrologie Textilă	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor Corp Tex1, sala 206, 60 m² Laborator propriu	1. Vârtelniță semiautomată fire __MESDAN 2. Sistem COUNT ANALYZER II _MESDAN (fire, țesături, tricot). 3. Dinamometru semiautomat MESDAN TENSOLAB-10 solicitare fire la tractiune 4. Instalatie F-METER WINDER ROTHSHILD solicitare fire la frecare -regim dinamic 5. Instalatie COHESION -METER ROTHSHILD solicitare la frecare semifabricate –regim dinamic; 6. Instalatie ZELLWEGER USTER- GGP-determinare neregularitate produse textile liniare și imperfecțiuni fire 7. Balante de torsiune - cântarire epruvete fir și țesatura 8. Torsiometru electronic Mesdan -determinare torsiune fire 9. Torsiometru electric TEBA- determinare torsiune fire 10. Microscop Digital Bresser cu soft incorporat (20X , 80X, 350X) 11. Planiscop TEBA –determinare aspect fire 12. Stereomicroscop IOR analiza optica fire si țesături 13. Aparat RUBTESTER FF-25 METRIMPEX –determinare comportare la frecare țesături 14. Aparat FLEXOMETRU –FF20 METEFEM determinare comportare la încovoiere țesături 15. Micrometru digital Mesdan pentru grosimea țesăturilor 16. Micrometru textil cu disc DM 100 pentru grosimea țesăturilor * 24 locuri in sală , dotare cu Videoproector EPSON	1.Metrologie în textile-pielărie 2. Asigurarea calității tricotaje/confecții
18.	Atelier Tricotaje. Tehnologii avansate de tricotare	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 08-B, TEX 2, 156 m² Laborator propriu	- Mașină de tricotat CMS 530 MG, E 6.2, număr 566 001 4999, grad de uzura 20% - - Mașină de tricotat CMS 330TC, E 5, număr 532 009 4651 - Masini de tricotat manuale -10 buc. - Masina rectilinie de tricotat mecanizata VKTM , 2 buc. - Masina rectilinie de tricotat automata R50	1.Inginerie generală în textile-pielărie II 2. Proiectare asistată de calculator în tricotaje I, II 3. Tehnologii de

			- Masina rectilinie de tricotat automata R54	tricotare pe mașini rectilinii I, II 4. Fabricație asistată de calculator în tricotaje 5. Dezvoltarea tehnologiei de tricotare 6. Tehnologii pentru tricoturi funcționale 7. Practica (tricotaje an II, III, IV)
19.	Testarea caracteristicilor fizico-mecanice (suprafețe textile)	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, sala 07B, parter, 36 m ² Laborator propriu	- Mașina de încercat pentru solicitări mecanice (tracțiune, compresiune, plesnire) LBG model A005-V1000, celula 10 kN, soft specializat TCSOFT 2004 Plus, versiunea 7.0.0 pentru preluarea și prelucrarea datelor experimentale - Extensiometru Frima (SDL Atlas) pentru testarea manuală a extensibilității materialelor textile - Shirley Fabric Friction Tester (SDL Atlas) pentru determinarea unghiului de alunecare a materialelor textile conform BS 3424:1987, - Digital Thickness Gauge (SDL Atlas), pentru determinarea grosimii materialelor textile sub presiuni de 0,2 ÷ 5 kPa - ICI -Pilling Tester (SDL Atlas) pentru evaluarea fenomenului de pilling conform BS EN 5000081-1 și BS EN 500082-1	1. Metrologie în textile-pielărie
20.	Bazele tehnologiei tricoturilor	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 101, TEX 2, 108 m ² Laborator propriu	- Mașina rectilinie de tricotat VKTM, K=5E - mașini circulare cu diametru mic demonstrative (3 buc.) - mașină circulară cu diametru mic pt. ciorapi K=18E, D=3 ¾ “ - mașina de bobinat SIMET - Cataloage cu mostre de tricoturi și produse din tricot - Panoplii cu tricoturi pe grupe de legături - Lupe pentru analiza structurilor - Micrometru textil - Pliante și prospecte mașini de tricotat - Colecții Reviste de specialitate - Aparate de măsurare a parametrilor tehnologici (vitezometru, tensiometru) - urzitor Karl Mayer - calculator, - proiector, - ecran de proiecție	1. Bazele tehnologiei tricoturilor 1, 2 2. Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii I
21.	Structura și	Facultatea de Design	- manechine pentru femei și bărbați	Structura și proiectarea

	proiectarea confecțiilor textile	Industrial și Managementul Afacerilor I. Sala 102, TEX 2, 54m ² Laborator propriu	- instrumentar clasic pentru măsurarea corpului: antropometru Martin; - instrumente performante pentru proiectarea tiparelor: Angle-Master, Design Center; gradul de uzură: 0 - manechine reglabile pentru femei și bărbați	confecțiilor textile
22.	Construcția și modelarea îmbrăcăminte	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 103, TEX 2, 56m ² Laborator propriu	- manechine pentru femei și bărbați - instrumentar clasic pentru măsurarea corpului: antropometru Martin; - instrumente performante pentru proiectarea tiparelor: Angle-Master, Design Center - manechine reglabile pentru femei și bărbați	Construcția și modelarea îmbrăcăminte
23.	Proiectare asistată de calculator în confecții	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor 105, TEX 2, 54m ² Laborator propriu	- 19 calculatoare, licențe CAD pentru industria de confecții textile (12 Licențe complete ale sistemului LECTRA (versiuni actualizate pentru Modaris, Marker Manager, Marker Making, Kaledo); 19 licențe complete oferite de Gemini CAD systems- a Lectra Company (Pattern Editor, Cut Planner, Nest Expert); un număr nelimitat de licențe educaționale de Fashion Studio și Nest Expert oferite pentru experimentare individual către studenți, în afara spațiilor didactice (titular Acord prof.dr.ing.habil. Manuela Avadanei)) - videoproiector: 2 buc - laptop - reviste și materiale didactice	1. Proiectarea asistată de calculator în confecții I, II
24.	Sisteme informatice pentru producția de tricotaje, I	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, 08-A, Corp TEX 2, 72m ² laborator propriu	1 LAPTOP 1 videoproiector 20 calculatoare, 40 monitoare 20 licențe M1 plus, Stoll, Germania 1 imprimantă HP 102	1. Proiectare asistată de calculator în tricotajele I, II 2. Tehnologii de tricotare pe mașini rectilinii I, II
25.	Sisteme informatice pentru producția de tricotaje, II	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 106, Corp TEX 2, 56m ² laborator propriu	8 calculatoare 8 licențe MA-8000, Universal, Germania 6 licențe software de proiectare a formelor tricotate, Eneas, Italia	3. Fabricație asistată de calculator în tricotaje 4. Dezvoltarea tehnologiei de tricotare 5. Tehnologii pentru tricoturi funcționale
26.	Mașini semiautomate / automate de	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor	- Mașină de brodat INNOVIS-700E, asistată de calculator; - Calculator cu soft specializat PE-DESIGN, versiunea 6.0, pentru crearea de broderii – 1 buc	1. Procese și utilaje pentru confecții textile II

	coasere	TEX 2, 205, etaj 2, 56 m ² Laborator propriu	- Mașini semiautomate de cusut nasturi Brother, Csepel – 2 buc - mașini semiautomate de cheițe Csepel – 1 buc - Mașini de butoniere drepte Brother, Textima – 2 buc - Mașină semiautomată pentru butoniere cu cap rotund Minerva– 1 buc - mașină de brodat cu un cap – 1 buc - Mașină electronică pentru coaserea cheițelor SunStar– 1 buc - Mașină automată de aplicare a buzunarelor Pfaff – 1 buc - Mașină casnică de cusut și brodat Pfaff — 1 buc - Machete mașini, elemente de produs	2. Proiectarea sistemelor de fabricație pentru confecții textile 3. Studiul timpului și normarea muncii
27.	Bazele tehnologiei confecțiilor textile 1. Croire în confecții	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 112, Corp TEX2, 36 m ² laborator propriu	- Masă de șpanuit – 1 buc - Mașină fixă de croit – 1 buc - Mașini mobile de croit – 3 buc - Presă de călcat mică – 1 buc	1. Bazele tehnologiei confecțiilor textile , I, II 2. Procese și utilaje pentru confecții textile I, II
28.	Bazele tehnologiei confecțiilor textile	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 110, Corp TEX2, 36 m ² laborator propriu	- elemente de produs; - produse de îmbrăcăminte realizate industrial - mașini simple de cusut cu panou de comandă, 3 buc	1. Bazele tehnologiei confecțiilor textile I, II 2. Tehnologii pentru confecții textile
29.	Procese și utilaje în confecții	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Sala 109, Corp TEX2, 36 m ² laborator propriu	Mașini de cusut cu suveica cu două ace 1 buc Mașini de cusut cu suveica pentru aplicarea mânecilor 1 buc Mașini pentru cusătură de suveică în zigzag, 1 buc. Mașini pentru cusături în lanț cu 2 fire, 2 buc. Mașină de cusut ascuns, 2 buc. Mașină cusătură de acoperire cu 6 fire, 1 buc Machete mașini și machete mecanisme	Procese și utilaje pentru confecții textile
30.	Design și dezvoltare de produs	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 2, sala 206, 54 m ² laborator propriu	- calculatoare IBM-PC, 6 buc. - patru imprimante, - doua manechine reglabile, - 11 manechine pentru modelarea formei produselor, - CD-uri demonstrative, - cataloage IMOD –București, - reviste de modă, alte publicații de specialitate, cataloage de tendințe, - retroproiector și folii pentru prezentare, - televizor și aparat video, casete,	1. Design 2. Creația și designul confecțiilor textile 3. Desen artistic 4. Desen de modă 5. Desen liber

			- colecție de materiale textile și accesorii diverse, - materiale și produse high-tech: Sympatex, Prym Fashion etc., - dispozitiv pentru fixarea capselor,	
31.	Tehnologii avansate de realizare a confecțiilor textile Sală de curs multimedia	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor TEX 2, 207, etaj 2, 56 m ² Laborator propriu	- Videoproiector BenQ Lumeni: 2200 Rezoluție nativă SVGA (800 x 600) - Camera Canon: 539 000 Tip CCD: 1/6 Numar CCD: - 20 cronometre digitale, în HM - Copiator PC-D320 - Conectare la rețeaua Internet - Calculator PC Intel PIII, 128 MB, HDD 40 GB - Televizor color Sony -KV-29x5k, Diagonala 68 cm - Video recorder, Sony, SLV-SE 100 VHS, multisistem - Camera video, 8 mm, Canon –DC, 7.2 V; digital zoom 500X - Retroproiector, Ed. Lisingang, tip 639, 230V, 50Hz, 500W - Tabla magnetică fixa 2,5x1 m - Flipchart 2x1 m - Camera video digitală, Canon MVX330 Rezoluție CCD (pixeli): 539 000 Tip CCD: 1/6 CCD1, Mediu înregistrare DV, - Camera foto digitala Canon Power Shot 95A95 - Laptop FS PRO V2020 - Video chip, Intel 855GMF, WLAN Intel IPW2200, Sound/Medium Intel ICH4, Power Centrino ACPI - Obs. Toate echipamentele au grad de uzură zero	1. Proiectarea proceselor tehnologice pentru confecții textile 2. Bazele tehnologiei confecțiilor textile I, II 3. Proiectarea sistemelor de fabricație pentru confecții textile
32.	Întreprinderea simulată	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 2, Et.4, 72mp Laborator propriu	- Calculator Fujitsu, procesor INTEL Dual Core E5700, HDD 500, memorie 2Gb RAM+ monitor Fujitsu 19 inch - 14 buc, în rețea - Telefax Cannon L140, 1 buc - Telefon DECT, Panasonic TG 131, 1 buc - Copiator A4, Cannon PCD400, 1 buc - Multifuncțional Xerox 3100 MFP, 1 buc - Imprimantă laser color Xerox6280DN, 1 buc - Videoproiector BENQ MP 626 + ecran proiecție - Sistem aer condiționat - 85 licențe complete GERBER (responsabil acord: sef lucr.dr.ing. Emil Constantin Loghin) - 22 calculatoare cu acces la internet	Practică în firma simulată Proiectarea sistemelor de fabricație pentru confecții textile
33.	Țesătorie	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor,	1. Mașina de țesut Imatex T S: inserare cu graifere acționate de tije, lățime în spata 90 cm, nr. de culori în batatura – 2, turatie-100 rot/ min	Inginerie generală în textile-pielărie I

		TEX 3, 324 m ² Laborator propriu	2.Masina de tesut IMATEX:inserare cu graifere actionate de banda, patent Cincla, latime in spata 180cm, nr. de culori in batatura – 4, 140 rot/min 3.Masina de tesut STB 2 –330:inserare cu proiectil, latime in spata 330 cm, nr. de culori in batatura –2, turatie 240 rat/min, alimentare de pe 2 suluri de urzeala 4.Masina de tesut STB: inserare cu proiectil,latime in spata 175 cm,nr. de culori in batatura – 4,turatie 240 rot/min 5.Masina de tesut UNIREA AM: inserare cu suveica,latime in spata 110 cm, nr. de culori in batatura – 2, turatie 170 rot/min 6.Masina de tesut A 100:inserare cu suveica,latime in spata 100 cm,nr. de culori in batatura 1,turatie 240 rot/ min 7.Masina de tesut UTAS pentru prosoape: inserare cu suveica,latime in spata 180 cm,turatie 150 rot/min 9. Masina de tesut panglici fara suveica tip AP: turatie max. 1200 rot/min 10. Masina de impletit cu doua capete de lucru 11.Tensiometru Schmidt, model ETX 12.Tensiometru de fir individual 13.Cataloage de mostre 14.Prospecte tehnice	
34.	Programare	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 4, etaj II, 108m ² , Laborator propriu	- 10 calculatoare: Procesor INTEL CORE 2 DUO, Memorie: DDR2; HDD 160 GB; RAM 2GB, DVD RW; Display LCD 15”; Microsoft WindowsXP Professional 2002 - DigitalProiector Benq MP723 - Ecran Proiecție - imprimantă HP deskjet 960 c - scanner	1. Informatica aplicata I, II 2. Teoria probabilitatilor si statistica matematică
35.	Grafică asistată de calculator	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 4, et. 2, 36 m ² , Laborator propriu	11 Sisteme PC (Pentium III, Pentium Dual core E6600 3,0 GHz), Imprimantă color LaserJet HP 2605, Imprimanta color deskjet HP 1120C, Scanner CanoScan Lide 25, Scanner HP, Tabletă grafică Wacom Intuos 4 XL CAD, Video projector digital BenQ MP515.	Grafică asistată de calculator I
36.	Textile Netesute	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 4, et.2, 60 m ² laborator propriu	-Software Program TEXPRO 2, (2003), folosit la optimizarea proceselor textile netesute, pentru 3 variabile independente, efectuandu-se calculul ecuatiilor de regresie, testarea coeficientilor ecuatiilor, adcevanta modelelor, coeficientul de corelatie multipla, coordonatele punctelor de optim, si trasarea graficelor 3D, contur, si	Structuri textile netesute

			2D. -Software Program TEXPRO 3, (2003), folosit la optimizarea proceselor textile netesute, pentru 3 variabile independente, efectuandu-se calculul ecuatiilor de regresie, testarea coeficientilor ecuatiilor, adevanta modelelor, coeficientul de corelatie multipla, coordonatele punctelor de optim, si trasarea graficelor 3D, contur, si 2D. -Dinamometrul FGW4 distanta intre cleme de solicitare de 20 cm reglabila, limita maxima 250 daN. -Dinamometrul TEBA, distanta intre cleme de solicitare de 20 cm reglabila, limita maxima 250 daN, si cu adaptare pentru geotextile pentru solicitari la intindere radiala cu capuri de deformare de forma cilindrica (diametrul 15-50 mm), conica, tronconica, sferica . Weartester, cu 2 unitati de lucru, miscare circulara si plan paralela, frecare material-material sau suprafata abraziva-material. -Pilltester cu modificarea fortei de presare, solicitare material-material, material-suprafata abraziva cu rugozitate minima. -2 micrometre textile DM-100 limita maxima 10 mm grosime, precizie de 0,01 mm. -Balantă analitică, precizie 0,001 g. -Serigraff IP-4 Scott (SUA) pentru solicitări ciclice de intindere cu distanta intre cleme de 10 cm. -Instalatie de depunere de ingredientii sub forma de pulberi si fibre tip pulp, pe o latime de 150 mm, pentru structuri compozite. -Instalatie de termopresare pentru structuri compuse, structuri stratificate, caserate etc. -Etuva de incalzire la 200 °C. -Instalatie de incalzire in infrarosu.	
37.	Stație Pilot Textile Nețesute	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 4, parter, 528 m ² laborator propriu	Linii de: pregătire amestecuri fibroase, cardare-pliere-interțesere, formare aerodinamcă-interțesere, mașina de coasere-tricotare, inatație de consolidare chimică cu adezivi, instalație de consolidare cu pulberi termoadizive – în stare de funcționare.	Structuri textile netesute
38.	Tehnologii industriale-fire tip bumbac	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 5, 380 m ²	- Bataj Ingolstadt - viteza debitare 5-12 m/min, titlu patura 250-400 ktex; - Carda Unirea 3C - viteza debitare 38-95,5 m/min, titlu banda 5,55-2,85 ktex; - Carda Unirea 4C - viteza debitare 39-206 m/min, titlu banda 5,55-3,3 ktex; - Laminor Mercury - viteza maxima de debitare 400 m/min, lungimea maxima de fibra prelucrata 60 mm, dublaj 6 sau 8; - Reunitor - dublaj maxim 24, densitate liniara a paturii 50-80 ktex, productia 120-288 kg/h; - Mașină de pieptănat – turatia maxima a pieptenelui circular 225	Inginerie generală în textile-pielărie I

			rot/min, procent de pieptanatura 5-25 %, productia 20-50 kg/h; - Flaier – finetea semitortului Nm 1- 3,5, torsiune 13-70 ras/m, numar fuse 32, turatia maxima a fuselor 1200 rot/min; - Mașină de filat cu inele Unirea FBC – finetea firelor Nm 20-70, turatia fuselor 7000-12000 rot/min, torsiunea firului 142-2000 ras/m ; - Mașină de filat cu rotor – finetea firului Nm 10 – 60, turatia rotorului 36000-50000 rot/min	
39.	Tehnologii industriale-fire tip lână cardată	Fac. de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 4, parter, suprafața 98 m ²	- Cardă de mostre: lățime de lucru-490 mm, turația tamburului-125 rot/min, viteza de debitare-6 m/min, număr curelușe-30, lățime curelușă-14 mm, lungime manșon frecare- 11 cm.	Inginerie generală în textile-pielărie I
40.	Tehnologii industriale-fire tip lână pieptănată	Facultatea Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 4, etaj 1, 540 m ² Laborator propriu	- 3 Laminoare Sant'Andrea Novara SN 10 (nr. câni alim. = max. 12; Vd = max. 200 m/min; L = 3,95 – 11,83); - Mașină de pieptănat NSC – PB 29 (D = 16 – 24; nPC = 175-190-210 rot/min); - Laminor finisor Sant'Andrea Novara RF 2a (nr. capete de lucru = 8; ecart. între capete = 425 mm; Nmd = 2-6; Vd = max. 250 m/min; nr. curse duble = 1050 c.d./min); - Laminor finisor Ingolstadt KSD (nr. capete de lucru = 8, nr. curse duble = 900 c.d./min); - Flaier Textima (nr. capete de lucru = 24; nf = 900 rot/min); - Mașină de filat cu inele Unirea FK 75 (nr. fuse = 72; nf = 13000 rot/min); - Mașina de filat Cognetex FL8K (nr. fuse = 128; nf = 13000 rot/min).	Inginerie generală în textile-pielărie I
41.	Informatica aplicata	Fac. Design Industrial și Managementul Afacerilor, TEX 5, etajul 1, 72 m ^p , laborator propriu	- 10 calculatoare :Intel Core 2 Duo E4300 1.86GHz, Asus P5L VM-1394, 2xDDR2 1GB, 250GB, DVD-RW, LG L1753S-SF, 17" - 2 calculatoare Pentium II, 900 Mhz - o imprimantă - un scanner	Informatica aplicata
42.	Fizică	Facultatea de Construcții de mașini și Management Industrial, Corp T, cam. 324, 90m ² , 20 locuri Laborator propriu	1.Giroscop realizat industrial, viteza unghiulara 150rad/s, 2.Osciloscop, Tmax= 10MHz, Sy=0.02V/cm; 3. Refractometru Abbe, n=1.30-1.95, S=0.001/div; 4. Interferometru Rayleigh (Karl-Zeiss Jena), S1/nm, cuve 10cm-1m; 5. Goniometru, 0-360O, P=0.02O; 6.Retele de difracție, L=0.05NM, n=20mm-1, L=2 cm; 7. Generator de tensiune de JF, 20 Hz-20 KHz, 0-100V; 8. Polarimetre, precizie 0.050, Lmax=20 cm;	Fizica

			9. Spectrofotometru Pulfrich, 12 filtre interferentiale, replay manual; 10. Multimetre, 0-100 Vcc, 0-500 Vca, 0-10 A; 11. Surse spectrale, Na, Hg, Ne, <10 W	
43.	Mecanica	Facultatea de Construcții de mașini și Management Industrial, Corp M, 60mp, 13 locuri, laborator propriu	1. Masina de incercat universala 2. Ciocan pendul Charpy 3. Masini pentru determinarea duritatilor (Brinell, Rockwell, Vickers) 4. Puncti tensometrice, cutii de comutare, 5. Placi achizitie date, 6. Calculatoare	Inginerie mecanică
44.	Chimie	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor Corp Tex 1, lab. 302, etaj 3, 54 m ² laborator propriu	Balanțe tehnice și analitice, etuvă, cuptor calcinare, balanta Mohr-Westphal, agitatoare magnetice, plite de incalzire, epruvete	1. Chimie 1,2
45.	Laborator de proiectare si prototipare rapida a produselor de incaltaminte	Facultatea Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp TEX 2, sala 203, suprafața 54 mp laborator propriu	11 calculatoare PC IV, 3 laptopuri (licente Windows, Microsoft,) Tableta grafica pentru digitizare bidimensională, Digitizor tridimensional 3D Microscribe 7 Stații de lucru și licențe software de modelare și proiectare a încălțămintei Delcam/CRISPIN DYNAMICS CAD SUITE, 4 licențe software MIND CAD, 1 licența software Icad3D+ Echipament prototipare rapidă Zprint 310 plus Scanner 3D INFOOT și software specializat pentru prelucrarea imaginilor tridimensionale ale piciorului și obținerea hărților antropometrice Platforma de masurare a presiunilor plantare si analiza mersului FOOT SCAN Aparat pentru determinarea permeabilitatii/absorbției SATRA STM175 Dinamometru asistat de calculator pentru testarea materialelor și a componentelor pentru încălțămintă SATRA STM 466, dotat cu accesorii pentru: diferite teste	Structura si proiectarea incaltamintei si marochinarii Materii prime pentru textile- pielarie
46.	Stație pilot fire complexe	Facultatea Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 4, parter, 420 m ² laborator propriu	Mașină de urzit în lățime ELITEX (676 bobine, sul de 140 cm, 56 m ²); Mașină de urzit în benzi TEXTIMA (400 bobine, 30 m ²); Mașină de încleiat Metalul Roșu (8 suluri la alimentare, lățime de lucru 2 m, 5 cilindri de uscure); Mașină de încleiat Tattersal pentru urzeli înguste (1 sul la alimentare, lățime de lucru 1 m, 5 cilindri de uscure); Instalații de preparare a apretului cu scindare sub presiune și cavitație hidrodinamică; Vaporizator fire (8 m ²);	Practica (an II)

47.	Stație pilot de prelucrare a firelor – bobinare, răsucire, canetare	Facultatea Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 4, etaj I, 420 m ² laborator propriu	Mașină de bobinat automată Imatex BA (8 posturi, viteză de lucru 1200 m/min max., curățători electronici capacitivi, 12 m²) Mașină de bobinat automată Autosuk (24 posturi, viteză de lucru 1000 m/min max., 12 m²) Mașină de bobinat Imatex (24 posturi, viteză de lucru 900 m/min max, 4,5 m²) 4 mașini de bobinat din sculuri (2 posturi/mașină, viteză de lucru 300 m/min max., 7 m²) Mașină de bobinat de precizie Schweiter (24 posturi, viteză de lucru 600 m/min max., 5 m²) Mașină de bobinat vertical Unirea BV (16 posturi, viteză de lucru 700 m/min max., 3 m²) Mașină de răsucit fire de efect Majed (120 de fuse, turația fuselor 6000 rot/min max., 14 m²) Mașină de răsucit cu inele Unirea 4R (152 de fuse, turația fuselor 14000 rot/min max., 10 m²) Mașină de răsucit cu inele Unirea 3R (180 de fuse, turația fuselor 12000 rot/min max., 8 m²) Mașină de răsucit cu dublă torsiune Savio (20 de fuse, turația fuselor 15000 rot/min max., 6 m²) Mașină de răsucit cu etaje Unirea (72 de fuse, max. 4000 torsiuni/m , 8 m²) Mașină de canetat Schweiter (36 de fuse, turația fuselor 10000 rot/min max., 6,5 m²)	2. Practica (an II)
48.	Design textil	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 4, etaj 2, suprafața 54 mp. Laborator propriu	- 8 calculatoare Pentium IV 2 GHz, 1GB RAM, HDD 50 Gb, 64 RAM; - Laptop Asus X5 1RL; - Videoproiector.	1.Elemente de design textil 3.Bazele designului industrial
49.	Fibre Textile	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, Corp Tex 1, etaj 2, sala 211, suprafața 72 mp.	- Microscoape optice cu anexe: micrometru ocular, lame micrometrice, dispozitive de polarizare a luminii, dispozitive de desenare imagine etc.; -Balanțe cu domeniile: 0-50 mg; 0-100 mg. 0-200 mg; 0 – 10 g; - Dinamometre: Schopper, solicitare fibră individuală, DKV și DSM3 solicitare în fascicul; - Aparate și dispozitive pentru determinarea lungimii fibrelor: fibrometru mecanizat, Jukov, Sinus etc.;	Fibre Textile

			- Aparate și dispozitive pentru determinarea grosimii fibrelor: micronnaire, lanametrul, ghilotine, balanțe etc.; - Aparate pentru determinarea umidității aerului și a fibrelor: psihrometrul, higrograf, aparat de condiționare etc.; - Aparatura pentru determinarea masei specifice a fibrelor textile; - Aparatura pentru determinarea conținutului de substanțe însoțitoare (plită electrică, sticlărie, soxhlet, baie cu nisip etc.).	
50.	Inginerie Mecanică	Facultatea de Mecanica, Sala Mecanisme, Sala 211 si Sala 303, 60 mp Laborator propriu	- Standuri pentru activități didactice asupra comportamentului dinamic, cinematic și structural al mecanismelor din mașinile industriale textile. - 10 calculatoare - procesor INTEL Pentium 4, cu monitoare cuplate la rețea LAN internet - tabla interactivă Smart Board 680 - videoproiector - 2 mașini de cusut cu un ac marca SunStar cu comanda computerizată (KM-250A-7S/SPF-5A/SP-200-belt drive, KM-2300MG/SPF-5A/SP-200- direct drive) - 1 mașină de brodat cu un cap de coasere și 6 ace marca SunStar (SWF/E-HF601) - 1 presă de termosfer marca SunStar (TRS 5040) - 25 calculatoare DELL de ultimă generație (stații grafice) - server rețea internet - tabla interactivă de ultimă generație - videoproiector - software educațional sub formă de animații în domeniul ingineriei mecanice	Inginerie Mecanica

20.01.2026

Întocmit
Conf.univ.dr.ing. Savin-Dorin IONESI