

Aprobat
Director General Administrativ,
Dr.ing. Sorin Avram Jacoban



INVITAȚIE DE PARTICIPARE

Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași invita operatorii economici interesați să depună ofertă pentru achiziția de „*Aparatura de laborator pentru prelucrarea maselor plastice Proiect PN III PFE – 27PFE/2021, COMPETE 2.0*”.

1. Informații generale

1.1 Achizitor

Denumirea: Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași
Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor
Adresa: B-dul Prof. Dimitrie Mangeron nr. 67, Iași
Responsabil achiziție: Ing. Dumitru Mihăescu
Email: dumitru-anton.mihaescu@staff.tuiasi.ro

1.2 Depunerea ofertelor

- ✓ **Ofertele se vor depune până pe data de 30.03.2023 ora 10.00**
- ✓ Ofertele pot fi transmise în original - pe adresa Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, B-dul. Prof. Dimitrie Mangeron nr. 67, corp T, Registratura, Iași - 700050, program de lucru cu publicul 08:00 - 15:00 sau prin E-mail pe adresa dumitru-anton.mihaescu@staff.tuiasi.ro.
- ✓ Notă: Oferta va avea obligatoriu terminatia COMPETE 2.0 pentru identificarea mai usoara a acesteia.
- ✓ Ofertantul declarat castigator are obligatia de a publica oferta in maxim 2 zile de la primirea comunicarii in catalogul de pe SEAP.
- ✓ Achizitia finala se va realiza prin intermediul SEAP.

1.3 Modul de elaborare a ofertei

- ✓ Ofertantul trebuie să elaboreze oferta pentru unul sau mai multe loturi.
- ✓ Propunerea tehnico-financiară

Ofertantul va elabora propunerea tehnico-financiară astfel încât aceasta sa respecte în totalitate cerințele prevazute în caietul de sarcini si sa furnizeze toate informatiile solicitate cu privire la preț, producator, model, precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție publică. Ofertantul va specifica în mod obligatoriu denumirea produsului de la producator, garantia tehnica si termenul de livrare și va atașa obligatoriu fișele tehnice ale produselor de la producător.

Propunerea financiară va fi exprimată în lei, fără TVA. La întocmirea ofertei financiare, ofertantul va lua în calcul toate cheltuielile necesare furnizării produselor ce fac obiectul contractului care se dorește a fi atribuit. NU se acceptă ajustări de preț ale ofertei financiare, pe parcursul derulării contractului

1.4 Prezentarea ofertei

Limba de redactare a ofertei: Română
Moneda în care este exprimat prețul contractului: Lei
Perioada minimă de valabilitate a ofertei: 30 zile

2. Obiectul contractului

2.1 Tip contract: Produse

2.2 Denumire contract / achizitie:

Aparatura de laborator pentru prelucrarea maselor plastice Proiect PN III PFE – 27PFE/2021, COMPETE 2.0

2.3 Descrierea contractului

Nr. Crt.	Cod CPV	Denumire produse/caracteristici	Valoare estimata, lei fara tva
Lot1	42994200-2	Uscător pentru granule, fulgi și pulbere de polimeri Detalierea produsului se regaseste in caietul de sarcini	20.000,00
Lot2	42994200-2	Tocător hibrid pentru materiale plastice Tocător și granulator hibrid cu design modular, ce permite mărunțirea deșeurilor plastice în granule sau fulgi folosit pentru realizarea de amestecuri mixte pentru producerea de filamente din materiale reciclate. Detalierea produsului se regaseste in caietul de sarcini	70.321,00
Lot3	42994200-2	Extruder pentru realizarea de filamente Detalierea produsului se regaseste in caietul de sarcini	36.000,00

2.4 Sursa de finanțare: Proiect PN III PFE – 27PFE/2021, COMPETE 2.0

2.5 Locul de livrare al produselor:

Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, corp Tex 4, bd. D. Mangeron 29, Iași.

3. Procedura aplicată pentru atribuirea contractului de achiziție publică:

Achiziție directă

4. Plata prețului contractului

Se va face prin O.P., în contul de Trezorerie indicat de către operatorul economic, în maxim 30 zile de la aprobarea documentelor legale de către directorul de proiect, pe bază de factură fiscală în original, a contractului de achiziție, certificatului de garanție tehnică și a Notei de recepție. Prețul contractului nu se actualizează.

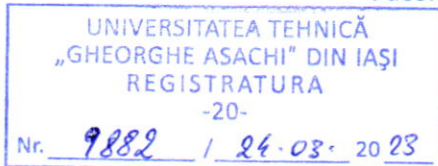
Director Proiect PN III PFE - 27PFE/2021, COMPETE 2.0,

Prof. dr. ing. Maria Carmen Loghin

Administrator sef FDIMA

Ing. Dumitru Mihaescu

Certificat în privința realității,
regularității și legalității
Administrator sef facultate
Ing. Dumitru Mihaescu
Data: zi 22 luna 03 anul 2023



Caiet de sarcini

Aparatura de laborator pentru prelucrarea maselor plastice

Caietul de sarcini conține specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță.

1. Informații generale

1.1. Autoritatea contractantă

Denumirea: Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași
Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor
Adresa: B-dul Prof. Dimitrie Mangeron nr. 67, Iași
Responsabil achiziție: Ing. Dumitru Mihăescu
Email: dumitru-anton.mihaescu@staff.tuiasi.ro

1.2. Sursa de finanțare

Această achiziție este finanțată din Proiectul "Dezvoltarea instituțională a tuiasi prin creșterea performanței în cercetare, dezvoltare și inovare (COMPETE 2.0)" este finanțat în cadrul PN III, Programul 1 - Dezvoltarea sistemului național de cercetare -dezvoltare, Subprogramul 1.2 - Performanță instituțională. Proiecte de dezvoltare instituțională - Proiecte de finanțare a excelenței în CDI prin contractual nr.27PFE/2022, proiect coordonat de Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași.

2. Obiectul și durata contractului

2.1. Obiectul contractului

Cod CPV: 42994200-2 Utilaje pentru prelucrarea materialelor plastice (Rev.2)

Obiectul contractului îl constituie achiziționarea de aparatura de laborator - Uscător pentru granule, fulgi și pulbere de polimeri, Tocător hibrid pentru materiale plastice, Extruder pentru realizarea de filamente.

2.2. Durata contractului

Contractul va avea o durată de 4 luni de la data semnării acestuia de către ambele părți. Durata contractului include perioada necesară pentru livrare, efectuării recepției produselor livrate, emiterii și plății facturii.

3. Produse solicitate

Lot1 - Uscător pentru granule, fulgi și pulbere de polimeri

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice	Durata minimă garanție
1	buc.	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, corp Tex 4, bd. D. Mangeron 29, Iași	Maxim 10 săptămâni de la semnarea contractului	<p>Uscător pentru granule, fulgi și pulbere de polimeri Uscător pentru polimeri higroscopici ce permite ca aerul să fie distribuit uniform pe toată durata mișcării pentru a preveni aglomerarea granulelor și topirea acestora. Posibilitate de uscare a cel puțin PE, PS, PP, PET, PEI și Nylon Specificații: - volum cuvă – minim 5 litri, - capacitate de uscare – minim 1kg / 3 ore (pentru PA6), - temperatură - control stabil al temperaturii – până la 160°C Material buncăr/cuva - Oțel inoxidabil lustruit Compatibilitate materiale – granule, fulgi și pulbere Programe presetate pentru materialele standard Cantitatea de material: in intervalul minim (1kg – 3 kg) Tensiune energetică 220 - 230V Frecvența 50 - 60 Hz Sa aiba accesibilitate curățare, sa fie ușor de curățat Sa aiba Mecanism de agitare incorporat, cu viteze reglabile Sa aiba Debit de aer reglabil Greutate totala: maxim 20 kg Transportul inclus.</p>	Minim 12 luni

Lot2. Tocător hibrid pentru materiale plastice

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice	Durata minimă garanție
1	buc.	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, corp Tex 4, bd. D. Mangeron 29, Iași	Maxim 10 săptămâni de la semnarea contractului	<p>Tocător hibrid pentru materiale plastice Tocător și granulator hibrid sa aiba design modular, sa permita mărunțirea deșeurilor plastice în granule sau fulgi folosit pentru realizarea de amestecuri mixte pentru producerea de filamente din materiale reciclare. Sistemul modular din două părți sa aiba un afișaj interactiv inteligent care sa permita personalizarea setărilor materialelor pentru o bună performanță de mărunțire. Setările echipamentului sa poata fi adaptate in functie de nevoile utilizatorului. Sa fie dotat cu senzori pentru automatizarea urmatoarele operațiuni: • Depanare autonomă – Mod invers automat • Sarcina motorului • Intrare de material – pentru a controla dozarea curelei de alimentare • Controlul temperaturii – pentru a preveni topirea materialului Designul buncărului sa împiedice orice acces direct la componentele dăunătoare. Componentele care colectează resturile sa fie ușor accesibile și detașabile pentru a curăța usor orice resturi și pentru a preveni orice contaminare a produselor maruntite. Sa aiba sistem automatizat, hardware-ul și software-ul mașinii de tocat și granulatorului sa lucreze împreună pentru a aduce materialul la dimensiunea dorită. Specificații: - ecran de filtru implicit aproximativ 3.5 mm, - număr de lame de tocat: minim 14 (sa aiba posibilitate de combinare a 2, 3 sau 7 lame), - controlul temperaturii pentru a preveni topirea materialelor, - sistem automat de alimentare, - materiale acceptate: deșeuri plastic, materiale compozite ranforsate cu structuri textile - Greutate: maxim 125 kg Transportul inclus.</p>	Minim 12 luni

Lot3. Extruder pentru realizarea de filamente

Cantitate	Unitate de măsură	Loc de livrare	Data de livrare solicitată	Specificații tehnice	Durata minimă garanție
1	buc.	Facultatea de Design Industrial și Managementul Afacerilor, corp Tex 4, bd. D. Mangeron 29, Iași	Maxim 10 saptamani de la semnarea contractului	Extruder Extruder pentru realizarea de filamente destinate imprimantelor 3D, cu dotare integrală. Specificații: - temperatura maxima: minim 350°C, - incalzitorul sa fie cu banda ceramica, - zone de încălzire: 4, - scop: pentru amestecare și combinare a diferite materiale plastice, - materiale compatibile: minim PLA, ABS, PC, PS, PETG, TPU, TPE, PPS, PVA, Bio PE, NEW PET and PA (6,12, 66), - controale independente, - interval de iesire RPM: minim 2 – 15 RPM, - diametru filament: minim intervalul 0.5mm - 3 mm, - acuratețe senzor optic: minim 43 microni, - diametru extruder: 4 mm cu posibilitate de inlocuire, - aliaj șurub/cilindru: aliaj de oțel cu conținut ridicat de crom și molibden, - tratament de intarire: Nitrided, - compresie in 3 etape, - extruderul sa aiba posibilitatea de schimbare, - Tip șurub de extrudare: Șurub de amestecare, - Consum maxim de energie: 1300W, - Frecventa 50 - 60 Hz, - Capacitate Volum buncăr: minim 2 litri, - Suport bobină 1, - Dimensiunea bobinei: Diametru aproximativ 240 mm, Latime aproximativ 120 mm (4,7 inch), - sistem dublu de răcire cu aer, cu viteze și poziții reglabile ale ventilatorului, - senzor optic și sistem de tragere dinamică, - sa aiba o aplicatie pentru analiza datelor de extrudare - greutate extruder: maxim 25 kg Transportul inclus.	Minim 12 luni

4. Garanție

Toate produsele trebuie să fie acoperite de garanție pe o perioada de minim 1 an. Perioada de garanție începe de la data consemnată pe nota interna de recepție a bunurilor.

5. Modalități si condiții de plată

Contractantul va emite factură pentru produsele livrate. Fiecare factură va avea menționat numărul contractului, datele de emisie și de scadență ale facturii respective.

Factura va fi însoțită de certificatul de garanție.

Plățile în favoarea Contractantului se vor efectua în termen de maxim 30 de zile de la data emiterii facturii fiscale. Nu se accepta plata in avans.

Director Proiect PN III PFE - 27PFE/2021, COMPETE 2.0

Prof.dr.ing. Maria Carmen Loghin

